

1.1 CNC GLODALICA VERTIKALNA

CNC troosna glodalica sa uređajem za 4. osu.

Karakteristike:

Radni hodovi: X od 1000mm - 1300mm, Y 500mm -600mm, Z 500mm-700mm

Magacin reznog alata 30-40 mesta.

Transporter špona.

Uređjaji za umeravanje reznog alata i radnog komada.

Upravljanje : Heidehaim model (TNC 530,TNC 620, TNC640)

Uređjaj za 4.osu montaža na radni sto CNC glodalice rotacija oko Xose. Prolaznost uređjaja Ø50mm.

Instalacija mšine i obuka obavezi.

1.5 CNC STRUG MANJIH DIMENZIJA SA DODAVAČEM ŠIPKASTOG MATERIJALA

Karakteristike:

Maksimalni prečnik struganja Ø150mm-Ø300mm

Radni hodovi X 150mm-250mm, Z 500mm-700mm

Hidraulično stezanje komada

Otvor za stezane šipkastog materijala min Ø40mm.

Upravljanje (SIMENS 828D, 840D) Magacin alata 6-12.

Uređjaj za umeravanje reznog alata.

Transporter špona.

Automtski dodavač šipkastog materijala 3000mm-6000mm.

Instalacija ,puštње u rad mašine i obuka obavezni.

1.6 ČEONI ELEKTRO VILJUŠKAR 3T

Elektro viljuškar2 kom

Opšte karakteristike:

Vrsta: čeoni,

Nosivost: 3000 kg,

Visina dizanja: 3-3,5 m,

Da poseduje zaštitni ram rukovaoca, bočni pomak viljuški, baterije sa centralnim dolivanjem, punjač baterija, prednje i gornje staklo.....

1.7 STUBNA BUŠILICA

Karakteristike:

Bušenje do Ø60mm

Prihvat na vretenu MK5

Rastojanje od stuba mašine min 350mm

Površina radnog stola min 700x400

Rastojanje vretena od površine stola min 800mm

Hod vretena 200mm

Pogon kombinovani sa menjačem

Motor min 4 kw

Broj obrtaja vretena 60-1200

1.8 APARAT ZA ZAVARIVANJE

Aparat za zavarivanje po MIG/MAG postupku.....8 kom

Karakteristike:

Područje zavarivanja: 40 - 400 A,

Regulacija struje zavarivanja u više nivoa,

Prečnik žice za zavarivanje: 0,8 – 1,2 mm,

1.9 RADIJALNA BUŠILICA

Karakteristike:

Prečnik kliznog dela stuba: ~ fi 300mm,

Visina kliznog dela stuba: H=1200mm,

Vodeća letva: L=1100mm,

Tip: RB40 - za bušenje otvora do fi 50mm.

1.11 UREĐAJ ZA SAVIJANJE LIMA SA VALJCIMA

Karakteristike:

Precnik valjaka: 60-63 mm,

Duzina valjaka: 1000 mm,

Za savijanje debljine lima: 1-3 mm,

Motorni pogon,

Jedan valjak pokretni zbog izvlačenja komada.

1.1/2 MAŠINA ZA LASERSKO SEČENJE

Karakteristike:

Tip: fiber laser sa iterbijumskim vlaknima,

Radna površina: 2 x 10 m,

Opterećenje palete: 2200 kg

Snaga lasera: 12 kW,

CNC softver, rashladni sistem, ventilacija filtera, kompresor,

Tačnost: +/- 50 mikrona na 1 metar,

Materijal koji se obrađuje : konstrukcioni čelik debljine 1 - 18 mm (Č. 0562 i dr.), nerđajući čelik, aluminijum, PROTAC 500 i SWEBOR debljine 10 mm.

1.4/2 PESKARA

Peskara sa rotacionim stolom.....1 kom

Karakteristike:

- prečnik radnog stola - 2400 mm

- max. radna visina - 500 mm

- max.ukupna težina komada za obradu 3000 kg

- materijal komada za obradu čelik

- sredstvo za peskarenje - čelična sačma

Protočna peskara.....1 kom

Karakteristike:

- radna širina 1000 mm

- ulazna i izlazna traka 8 +8 m

- max. opterećenje 500 kg/m

- visina trake sa valjcima 1100 mm

- broj turbina - 2

- sredstvo za peskarenje - čelična sačma

1.5 FARBARA

Linija za farbanje tečnim bojama (alkidne, poliuretanske i epoxidne) treba da sadrži:

- Kabinu za odmaščivanje rastvaračima,
- Kabinu za farbanje i sušenje,
- Transportni sistem,
- Ventilacioni sistem.

Delovi koji se farbaju:

- Srednje teški maksimalnih dimenzija Ø 600 x 2400 mm težine do 1000 kg,
- Razni delovi težine do 1,5 t.